

PRODUKT BESKRIVNINGAR, REPARATION OCH UNDERHÅLL																				
PRODUKT	BESKRIVNING	Brukstid	Densitet	Blandningsförhållande	Blandningsförhållande	Min/Max tjocklek	Antal skikt	Övermålningsstid	Min appl temp	Max torr drifts temp	Damm-torr	Funktionshårdad	Genomhårdad	Yt-prep.	Applikations-procedur	pH intervall	Täckning	Täckning		
		minuter	[g / ml]	vikt	volym	[µm]		min / max hours	[°C]	temp [°C]	[H]	[H]	[H]	Se anv.	Se nedan		[in <sup>3</sup> /kg]	[cm <sup>3</sup> /kg]		
<b>PRODUKTER FÖR ATT BELÄGGA OCH SKYDDA</b>																				
<b>GMC</b>	En utmärkt epoxifärg som passar för varierande typer av industriellt underhåll där skydd mot spill och läckor från föroreningar krävs. Typiska applikationer omfattar exteriör målning av pumphus, fläkthus, ventiler, tankar och kärl.	45	1,26	2,5 : 1	2 : 1	250/760	1 - 2	6/120	10	122	8	48	120	SSPC 3 + 11	1	2,0 - 14	39	639		
<b>EAC</b>	Ett penslingsbart och smidigt underhållsmaterial som har utmärkt motståndskraft mot både syror och starkt basiska material. Produkten har också mycket bra nötningsmotstånd. Används för att laga och skydda komponenter som utsätts för både nötning och kemikaliepåverkan t.ex. tankar, blandare, värmväxlare, invändigt i pumphus, förtjockare, kyltorn.	30	1,88	5 : 2	2 : 1	250/760	1 - 2	3/24	4	205	3	18	120	SSPC 3 + 11	1	1,0 - 14	32	524		
<b>EAC-FE</b>	Penslingsbar, mer elastisk version av EAC. Används i pumpar som kavitationssskydd, underlättar flödet i hydrauliska system och har god motståndskraft mot slag.	30	1,61	4 : 1	2 : 1	380/760	1 - 2	3/24	4	190	4	24	120	SSPC 3 + 11	1	1,5 - 14	38	623		
<b>EXP</b>	En version av EAC med högre resistens mot kemikalier såväl som högre temperaturer. Produkten används i de mest aggressiva kemiska omgivningarna.	30	1,70	2 : 1	1,7 : 1	250/760	1-2	3/24	18	217	3	48	168	SSPC 3 + 11	1	0,5 - 14	33	541		
<b>PRODUKTER FÖR ATT BYGGA UPP OCH ÅTERSTÄLLA</b>																				
<b>SAR</b>	Ett smidigt användarvänligt spackel med utmärkt resistens mot såväl slitage som kemikaliepåverkan. Produkten innehåller aluminiumoxid och kan byggas upp till en tjocklek av 25 - 30 mm eller mer. Typiska applikationer för återuppbyggnad är pumphus, som skydd på skruvtransportörer, blandare, slurrtankar, svetsfogar och andra applikationer för restaurering av metallkomponenter.	50	1,98	2 : 1	2 : 1	1000/25000	1	2/6	10	218	4	24	120	SSPC 3 + 11	2	1,5 - 14	31	508		
<b>HAR</b>	Ett spackel med förhöjt slitagemotstånd jämfört med SAR. Används ofta i applikationer som utsätts för partiklar i fina slurries eller i pulverform. Många referenser i energiverk där produkten används i matare, askhantering, filterkanaler, slurrrör och slurrtankar.	45	1,94	2 : 1	2 : 1	1000/6300	1	2/6	10	260	4	24	120	SSPC 3 + 11	2	1,5 - 14	31	508		
<b>EXP-Thixset</b>	En kompletterande version av både SAR och HAR med förbättrad resistens mot såväl aggressivare kemikalier som högre temperaturer. Applikationerna inkluderar reparation av syratankar, avgaskanaler, ventilatorer, indunstningsapparater, skorstenar.	30	1,68	2 : 1	2 : 1	1000/6300	1	1/3	18	260	3	48	168	SSPC 3 + 11	2	0,5 - 14	36	590		
<b>UltraBuild</b>	En skrovlig, slitstark, spacklingsbar produkt fylld med keramiska kulor och annat slitskyddande fyllnadsmaterial. Produkten används där slitskydd krävs över stora ytor som skydd mot såväl fint som grovt material. Används t.ex. av gruvindustrin på matare, transportörer, kvarnar, silos, slurrrör, skruvtransportörer. Kan byggas upp till en tjocklek på 5 cm eller mer i ett enda lager.	35	2,12	3 : 1	2,6 : 1	1500/5 cm	1	2/6	13	260	4	24	120	SSPC 3 + 11	2	2,0 - 14	29	475		
<b>MG-F</b>	Ett spackel fyllt med rostfria stålpartiklar och som utvecklats för applikationer där maskinbearbetning krävs före montage. Typiska applikationer är axellagningar, lagerhus, pumpdelar och överallt där bearbetning till små toleranser krävs.	25	1,62	3 : 1	3 : 1	760/1,3 cm	1	1/3	4	150	2	24	120	SSPC 3 + 11	2	1,5 - 14	38	623		
<b>SPECIALSYSTEM</b>																				
<b>DuroCaulk</b>	En töjbar, epoxi uretan tätmassa som kombinerar flexibiliteten hos en uretanprodukt med en epoxis kemiska resistens och goda fästförmåga.	40	1,09	3,6 : 1	3,6 : 1	760/2,5 cm	1	6/24	4	122	8	36	120	SSPC 3 + 11	2	2,0 - 14	52	852		
<b>DuroStik</b>	Spacklingsbart material som härdar extremt snabbt. Förpackat i en enda tub för lätt kunna blandas och användas. Idealisk att ha i verktygslådan för snabba reparationer eller för att stoppa läckor i stål, aluminium, glasfiber och betong.	2	1,90	N/A	N/A	760/1,3 cm	1	20 min.	0	150	20 min.	20 min.	1 hr	SSPC 3 + 11	2	1,5 - 14	30	492		
<b>EAC-UW</b>	En version av EAC som går att applicera under vatten. Används för att skydda eller laga , laga utrustning som används under vatten, pelare och annan utrustning.	40	1,60	1,5 : 1	1 : 1	250/760	2 - 3	4/24	10	122	6	72	120	SSPC 3 + 11	1	2,5 - 14	36	590		
<b>SAR-UW</b>	En version av SAR som härdar under vatten. Används för att laga utrustning under vatten eller på komponenter som behöver sättas i drift under vatten före full härdning. Används både i söt- och saltvattenapplikationer.	40	1,59	2,6 : 1	1,4 : 1	1000/2,5 cm	1	4/24	10	122	6	72	120	SSPC 3 + 11	2	2,5 - 14	31	508		
<b>FÖRKLARINGAR</b>																				
<b>Blandningsförhållande:</b>	Bas : Härdare Del B : Del A																			
<b>Funktionshärdning:</b>	Den tid som krävs för att uppnå ett minimikrav på kemisk resistens och för att den belagda ytan ska hinna utveckla egenskaper som möjliggör mekanisk rörelse över ytan vid 21 °C.																			
<b>Ytpreparering:</b>	Klicka på: "Anvisningar för ytpreparering och applicering"																			
<b>Applikationsprocedurer:</b>	1 = pensel eller roller, 2 = spackelspade eller färg rakel, 3 = konventionell högtrycksspruta, 4 = flerkomponent sprututrustning, 5 = injekteringspump eller cementpump.																			
<b>Härdningstider:</b>	Alla angivna härdningstider gäller för härdning vid 21 °C																			



