

PRODUKTBESKRIVNINGAR HÖGPRESTERANDE BELÄGGNINGAR

Alla system med 100 % torrhalt!

PRODUKT	BESKRIVNING	Brukstid minuter	Densitet [g / ml]	Blandnings- förhållande vikt	Blandnings- förhållande volym	Min/Max tjocklek [µm]	Antal skikt	Övermålnings- tid min / max [H]	Max Dft skikt tjocklek [µm]	Min appl temp [°C]	Max torr drifts- temp [°C]	Damm- torr [H]	Funktions- härdad [H]	Genom- härdad [H]	Reparations- system	Yt- prep. Se anv.	Applicerings- procedur Se nedan	pH intervall
HPL-1110	Ett flexibelt, användarvänligt beläggningssystem som används på konstruktionsstål, utvändigt på tankar eller andra områden där extra korrosionsskydd krävs. DOT-märkt, icke-korrosiv.	45	1,25	2,7 : 1	2:1	250/635	2 - 3	8/120	1905	4	135	10	60	120	EAC	SSPC-6	1+3	2,5 - 14
HPL-1110-PW	En beläggning med låg viskositet som ofta används i dricksvattentankar. Produkten är certifierad enligt ANSI/NSF 61 standard. Kan användas både på betong och ståltankar.	45	1,27	3,3 : 1	2,6:1	200/380	2 - 3	8/72	1140	15	122	9	60	120	SELF	SSPC-5	1+3	3,0 - 12
HPL-1510	Hållprimer med låg viskositet för stål ytor. Produkten ger möjlighet till extremt långa övermålnings-tider.	45	1,07	2 : 1	1,8 : 1	50/125	1	6/120	125	10	150	6	36	120	SELF	SSPC-10	1 + 3	2,5 - 14
HPL-2131	Ett spacklingsbart material som är utvecklat för att återuppbygga och/eller skydda ytor, t.ex. i tankar utsatta för <i>svår</i> erosion och korrosion. Det appliceras bäst med cement/injekteringspump	45	1,60	2 : 1	2 : 1	760/2300	1 - 2	6/36	6350	13	190	6	36	120	SAR	SSPC-10	1 + 2 + 5	2,5 - 14
HPL-2201	En snabbhärdande medelviskösn produkt, applicerbar även vid låg temperatur. Utomordentligt motståndskraftig mot nötning såväl som kemisk påverkan. Används t.ex. för processkärl, filterhus/partikelavskiljare, kolbunkrar eller golv. Produkten är utvecklad för att appliceras för hand eller för att sprutas med flerkomponentutrustning.	20	1,67	5 : 1	2,7 : 1	250/760	2 - 3	3/24	2300	4	190	3	18	120	EAC	SSPC-10	1 + 4	1,5 - 14
HPL-2221	En medelviskösn produkt med utomordentlig motståndskraft mot såväl nötning som slag. Denna flexibla produkt kan användas för asksilos, slurrtankar, transportvagnar, inneslutningskärl (nukl) vandrings-siktar (vatten) och i alla applikationer där flexibilitet, nötningsbeständighet och kemisk resistens krävs. Appliceras för hand eller sprutas med flerkomponentutrustning.	25	1,61	4 : 1	2 : 1	250/760	2 - 3	3/24	2300	4	190	4	24	120	EAC	SSPC-10	1 + 4	1,5 - 14
HPL-2310	Beläggning med låg viskositet och lång brukstid, härdas utan förhöjd temperatur. Utmärkt kemisk resistens. Appliceras med pensel, roller eller konventionell högtrycks-spruta.	45	1,27	2,6 : 1	2 : 1	250/760	2 - 3	8/72	2300	4	150	8	48	120	EAC	SSPC-10	1 + 3	1,0 - 14
HPL-2510	Ett utmärkt, mångsidigt och användarvänligt material. Det kan användas i rör för vattencirkulation, avloppshanteringssystem och processvattentankar. Det kan appliceras med pensel, roller eller konventionell sprututrustning. <i>Finns i av US-FDA livsmedelsgodkända versioner.</i>	45	1,24	2,4 : 1	1,8 : 1	250/760	2 - 3	6/120	2300	15	132	8	48	120	EAC	SSPC-10	1 + 3	2,0 - 14
HPL-2510-UW	En version av 2510 som är tolerant mot fukt. Materialet kan användas på dammar, oljeriggar, stål eller betongkonstruktioner. Kan appliceras under vatten eller på mycket våta ytor.	40	1,18	3 : 2	6 : 5	250/760	2 - 3	4/24	2300	10	122	6	72	120	SAR-UW	SSPC-6	1	2,5 - 14
HPL-3320	En snabbhärdande bifenol F epoxi som används i kärl där utmärkt kemisk resistens mot svavelsyror och andra oorganiska syror krävs. Härdar vid appliceringstemperatur.	30	1,29	2,1 : 1	3 : 2	250/760	2 - 3	6/48	1520	4	163	7	42	120	EXP	SSPC-10	1 + 4	0,5 - 14
HPL-4300	Spacklingsbar produkt som tål höga temperaturer och har mycket god resistens mot nötning. Används bl.a i kanaler från förbränningsanläggningar och under liknande processförhållanden.	30	1,81	2,5 : 1	2 : 1	1000/2000	1 - 2	3/24	3200	18	232	3	48	168	EXP- Thixset	SSPC-5	2	0,5 - 14
HPL-4310	Novolackmaterial med hög funktionalitet. Kan appliceras med konventionell högtrycks-spruta. Används bl.a. i avgaskanaler på energiverk, inom petrokemisk industri, som beläggning i förvaringstankar för syror samt i alla applikationer där en utmärkt kemisk resistens efterfrågas. Ett beläggningssystem som är lätt att applicera.	45	1,32	3,6 : 1	2,5 : 1	250/760	2 - 3	8/72	2000	18	175	8	72	168	EXP	SSPC-10	1 + 3	0,5 - 14
HPL-4320	Novolackmaterial med hög funktionalitet. Ett system utvecklat som skyddande beläggning-material för koncentrerad svavelsyra och andra oorganiska syror. Det kan appliceras för hand, men sprutas på större ytor med flerkomponentutrustning. Kräver förhöjd härdningstemperatur.	20	1,31	2,5 : 1	2 : 1	250/760	2 - 3	3/24	1500	18	190	3	48	168	EXP	SSPC-5	1 + 4	0,5 - 14
HPL-4320-XC	En version av 4320 med högre kemisk resistens, utvecklad för konstant dränkning i höga koncentrationer av svavelsyra och andra oorganiska syror. Materialet kan appliceras för hand på mindre ytor, sprutas på större ytor med flerkomponent sprututrustning. Kräver härdning vid förhöjd temperatur.	20	1,32	2,7 : 1	2 . 1	250/760	2 - 3	3/24	1500	18	190	3	48	168	EXP	SSPC-5	1 + 4	0,5 - 14
HPL-4321	En specialversion av 4320. Utvecklad som skyddande beläggning för ytor som exponeras för metylenklorid och andra lösningsmedel. Kräver härdning vid förhöjd temperatur.	25	1,33	4,7 : 1	3,4 : 1	250/760	2 - 3	3/24	1500	18	190	3	48	168	EXP	SSPC-5	1 + 4	0,5 - 14
HPL-4323	En mer flexibel version av 4320 som används i behållare för föroreningar, i kanaler på energiverk och där högre flexibilitet krävs i kombination med extremt hög kemisk resistens.	35	1,29	3 : 1	2 : 1	250/760	2 - 3	6/48	1500	18	175	6	72	168	EXP	SSPC-10	1 + 4	0,5 - 14
HPL-4330	En spacklingsbar novolackbeläggning med utmärkt kemisk resistens. Används företrädesvis på ytor som kräver ett ultimt nötningskydd i kombination med hög kemisk resistens. Appliceras effektivast med en injekteringspump eller spacklas på ytan.	30	1,61	2 : 1	2 : 1	1000/2000	1 - 2	3/8	3200	18	217	3	48	168	EXP	SSPC-5	2	0,5 - 14
HPL-6310	En klar beläggning med utmärkt färgstabilitet. UV-resistent. Beläggnigen ger också ett medelgott skydd mot kemikalier såväl som nötning. Används huvudsakligen som toppbeläggning för att skydda mot missfärgning och där solblekning inte kan tolereras. Härdar vid temperaturer under 5 °C.	40	1,10	2,4 : 1	2,1 : 1	50/250	1 - 3	3/24	1000	10	150	5	24	120	SELF	SSPC-5	1 + 3	2,0 - 12

FÖRKLARINGAR

Blandningsförhållande:	Bas : Härdare Del B : Del A
Funktionshärdning:	Den tid som krävs för att uppnå ett minimikrav på kemisk resistens och för att den belagda ytan ska hinna utveckla egenskaper som gör mekanisk rörelse över ytan möjlig vid 21 °C
Ytpreparering:	Klicka på: "Anvisningar för ytpreparering och applicering"
Applikationsprocedurer:	1 = pensel eller roller, 2 = spackelspade eller färgrakel, 3 = konventionell högtrycks-spruta, 4 = flerkomponent sprututrustning, 5 = injekteringspump eller cementpump.
Härdningstider	Alla angivna härdningstider gäller för härdning vid 21 °C.
Generell täckning	1 m ² per liter vid 1 mm skikt tjocklek vid torr yta

