

PRODUKTBESKRIVNINGAR HÖGPRESTERANDE BELÄGGNINGAR

Alla system med 100 % torrhalt!

PRODUKT	BESKRIVNING	Brukstid minuter	Densitet [g / ml]	Blandnings- förhållande vikt	Blandnings- förhållande volym	Min/Max tjocklek [µm]	Antal Skikt	Övermålnings- tid min / max [H]	Max Dft skikt tjocklek [µm]	Min Appl temp [°C]	Max torr drifts temp [°C]	Damm- torr [H]	Funktions- härdad [H]	Genom- härdad [H]	Reparations system	Yt prep Se anv.	Applicerings- procedur Se nedan	pH intervall
HPL-1110	Ett flexibelt, användarvänligt beläggningssystem som används på konstruktionsstål, utvändigt på tankar eller andra områden där extra korrosionsskydd krävs. DOT-märkt, icke-korrosiv	45	1.25	2,7 : 1	2:1	250/635	2 - 3	8/120	1905	4	135	10	60	120	EAC	SSPC-6	1+3	2,5 - 14
HPL-1110-PW	En beläggning med låg viskositet som ofta används i dricksvattentankar. Produkten är certifierad enligt ANSI/NSF 61 standard. Kan användas både på betong och ståltankar	45	1.27	3,3 : 1	2,6:1	200/380	2 - 3	8/72	1140	15	122	9	60	120	SELF	SSPC-5	1+3	3,0 - 12
HPL-1510	Hållprimer med låg viskositet för ståltytor. Produkten ger möjlighet till extremt långa övermålnings-tider	45	1.07	2 : 1	1,8 : 1	50/125	1	6/120	125	10	150	6	36	120	SELF	SSPC-10	1 + 3	2,5 - 14
HPL-2131	Ett spacklingsbart material som är utvecklat för att återuppbygga och/eller skydda ytor, t.ex. i tankar utsatta för svår erosion och korrosion. Det appliceras bäst med cement/injekteringspump	45	1.60	2 : 1	2 : 1	760/2300	1 - 2	6/36	6350	13	190	6	36	120	SAR	SSPC-10	1 + 2 + 5	2,5 - 14
HPL-2201	En snabbhärdande medelviskös produkt, applicerbar även vid låg temperatur. Utomordentligt motståndskraftig mot nötning såväl som kemisk påverkan. Används t.ex. för processkär, filterhus/partikelavskiljare, kolbunkrar eller golv. Produkten är utvecklad för att appliceras för hand eller för att sprutas med flerkomponentutrustning.	20	1.67	5 : 1	2,7 : 1	250/760	2 - 3	3/24	2300	4	190	3	18	120	EAC	SSPC-10	1 + 4	1,5 - 14
HPL-2221	En medelviskös produkt med utomordentlig motståndskraft mot såväl nötning som slag. Denna flexibla produkt kan användas för asksilos, slurrytankar, transportvagnar, inneslutningskär (nukl) vandringsiktat (vatten) och i alla applikationer där flexibilitet, nötningsbeständighet och kemisk resistens krävs. Appliceras för hand eller sprutas med flerkomponentutrustning	25	1.61	4 : 1	2 : 1	250/760	2 - 3	3/24	2300	4	190	4	24	120	EAC	SSPC-10	1 + 4	1,5 - 14
HPL-2310	Beläggning med låg viskositet och lång brukstid, härdas utan förhöjd temperatur. Utmärkt kemisk resistens. Appliceras med pensel, roller eller konventionell högtrycksspruta	45	1.27	2,6 : 1	2 : 1	250/760	2 - 3	8/72	2300	4	150	8	48	120	EAC	SSPC-10	1 + 3	1,0 - 14
HPL-2510	Ett utmärkt, mångsidigt och användarvänligt material. Det kan användas i rör för vattencirkulation, avloppshanteringssystem och processvattentankar. Det kan appliceras med pensel, roller eller konventionell sprututrustning. Finns i av US-FDA livsmedelsgodkända versioner	45	1.24	2,4 : 1	1,8 : 1	250/760	2 - 3	6/120	2300	15	132	8	48	120	EAC	SSPC-10	1 + 3	2,0 - 14
HPL-2510-UW	En version av 2510 som är tolerant mot fukt. Materialet kan användas på dammar, oljeriggar, stål eller betongkonstruktioner. Kan appliceras under vatten eller på mycket våta ytor	40	1.18	3 : 2	6 : 5	250/760	2 - 3	4/24	2300	10	122	6	72	120	SAR-UW	SSPC-6	1	2,5 - 14
HPL-3320	En snabbhärdande bifenol F epoxi som används i kär, där utmärkt kemisk resistens mot svavel-syror och andra oorganiska syror krävs. Härdar vid appliceringstemperatur	30	1.29	2,1 : 1	3 : 2	250/760	2 - 3	6/48	1520	4	163	7	42	120	EXP	SSPC-10	1 + 4	0,5 - 14

HPL-4300	Spacklingsbar produkt som tål höga temperaturer och har mycket god resistens mot nötning. Används bl.a i kanaler från förbränningsanläggningar och under liknande processförhållanden	30	1.81	2,5 : 1	2 : 1	1000/2000	1 - 2	3/24	3200	18	232	3	48	168	EXP-	SSPC-5	2	0,5 - 14
Thixset																		
HPL-4310	Novolackmaterial med hög funktionalitet. Kan appliceras med konventionell högtrycksspruta. Används bl.a. i avgaskanaler på energiverk, inom petrokemisk industri, som beläggning i förvaringstankar för syror samt i alla applikationer där en utmärkt kemisk resistens efterfrågas. Ett beläggningssystem som är lätt att applicera	45	1.32	3,6 : 1	2,5 : 1	250/760	2 - 3	8/72	2000	18	175	8	72	168	EXP	SSPC-10	1 + 3	0,5 - 14
HPL-4320	Novolackmaterial med hög funktionalitet. Ett system utvecklat som skyddande beläggningssystem för koncentrerad svavelsyra och andra oorganiska syror. Det kan appliceras för hand, men sprutas på större ytor med flerkomponentutrustning. Kräver förhöjd härdningstemperatur	20	1.31	2,5 : 1	2 : 1	250/760	2 - 3	3/24	1500	18	190	3	48	168	EXP	SSPC-5	1 + 4	0,5 - 14
HPL-4320-XC	En version av 4320 med högre kemisk resistens, utvecklad för konstant dränkning i höga koncent-rationer av svavelsyra och andra oorganiska syror. Materialet kan appliceras för hand på mindre ytor, sprutas på större ytor med flerkomponent sprututrustning. Kräver härdning vid förhöjd temperatur	20	1.32	2,7 : 1	2 : 1	250/760	2 - 3	3/24	1500	18	190	3	48	168	EXP	SSPC-5	1 + 4	0,5 - 14
HPL-4321	En specialversion av 4320. Utvecklad som skyddande beläggning för ytor som exponeras för metylenklorid och andra lösningsmedel. Kräver härdning vid förhöjd temperatur	25	1.33	4,7 : 1	3,4 : 1	250/760	2 - 3	3/24	1500	18	190	3	48	168	EXP	SSPC-5	1 + 4	0,5 - 14
HPL-4323	En mer flexibel version av 4320 som används i behållare för föroreningar, i kanaler på energi-verk och där högre flexibilitet krävs i kombination med extremt hög kemisk resistens	35	1.29	3 : 1	2 : 1	250/760	2 - 3	6/48	1500	18	175	6	72	168	EXP	SSPC-10	1 + 4	0,5 - 14
HPL-4330	En spacklingsbar novolackbeläggning med utmärkt kemisk resistens. Används företrädesvis på ytor som kräver ett ultimt nötningsskydd i kombination med hög kemisk resistens. Appliceras effektivast med en injekteringspump eller spacklas på ytan	30	1.61	2 : 1	2 : 1	1000/2000	1 - 2	3/8	3200	18	217	3	48	168	EXP	SSPC-5	2	0,5 - 14
HPL-6310	En klar beläggning med utmärkt färgstabilitet. UV-resistent. Beläggningen ger också ett medel-gott skydd mot kemikalier såväl som nötning. Används huvudsakligen som toppbeläggning för att skydda mot missfärgning och där solblekning inte kan tolereras. Härdar vid temperaturer under 5 °C	40	1.10	2,4 : 1	2,1 : 1	50/250	1 - 3	3/24	1000	10	150	5	24	120	SELF	SSPC-5	1 + 3	2,0 - 12

FÖRKLARINGAR:

Blandningsförhållande:	Bas : Härdare Part B : Part A
Funktionshärdning:	Den tid som krävs för att uppnå ett minimikrav på kemisk resistens och för att den belagda ytan ska hinna utveckla egenskaper som gör mekanisk rörelse över ytan möjlig vid 21 °C
Ytpreparering:	Klicka på: "Anvisningar för ytpreparering och applicering"
Applikationsprocedurer:	1 = pensel eller roller, 2 = spackelspade eller färg rakel, 3 = konventionell högtrycksspruta, 4 = flerkomponent sprututrustning, 5 = injekteringspump eller cementpump.
Härdningstider:	Alla angivna härdningstider gäller för härdning vid 21 °C
Generell täckning:	1 m ² per liter vid 1 mm skiktjocklek vid torr yta